

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA BALANCED FLUE WATER HEATERS

VGFN

Capacità/Storage: 150 ÷ 800 lt

Produzione acqua calda/Continuous output: 430 ÷ 1024 lt/h

Tempo riscaldamento/ Heating time: 16' ÷ 44'



SCALDABAGNI A CAMERA STAGNA

Lo scaldacqua a **camera stagna e tiraggio forzato della serie VGFN** non necessita di canna fumaria in quanto tutto il percorso dei gas e dei fumi di combustione avviene in maniera totalmente isolata dall'ambiente in cui è collocato.

Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica** a ionizzazione di fiamma. Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**. Quest'ultima è predisposta per effettuare un "lavaggio" con aria fresca della camera di combustione prima di ogni accensione del bruciatore.

Questo processo scongiura che eventuali residui di gas (soprattutto nel caso dei gas liquefatti) possano dar luogo a situazioni potenzialmente pericolose.

Un **pressostato differenziale** assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi o di qualsiasi altra anomalia di scarico. L'accensione è programmabile mediante un **orologio programmatore** settimanale collegabile ad un quadro di comando.

Gli apparecchi sono equipaggiati con un termostato a doppia sicurezza in caso di sovratemperatura, ed un anodo di magnesio adeguatamente dimensionato ed ispezionabile. Il controllo dell'efficienza dell'anodo è assicurato dalla presenza di un **Anoden Tester** che permette una verifica in tempo reale. La presenza della flangia frontale di ispezione assicura una facile pulizia dell'interno ed una rapida sostituzione dell'anodo di magnesio.

L'isolamento in poliuretano rigido assicura basse dispersioni ed economia di esercizio. Le capacità disponibili vanno da **150 a 800 litri** mentre le potenze da **18 a 31 kW**.

Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale o verticale oppure con tubi singoli sdoppiati. Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghie che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.

BALANCED FLUE WATER HEATERS

The **VGFN** range of water heaters are of the **balanced flue** type, and are fully room sealed. This range offers the ideal solution where conventional flue runs are difficult.

With an **efficiency** of over 90%, is highly efficient drawing air for combustion directly from outside.

This range, with storage options **from 150 up to 800 liters**, and ranging **from 18 to 31 kW**, is fully packaged, therefore requiring minimum installation.

Insulation is provided via **rigid polyurethane**, encased with a plastic coated iron sheet.

These models offer significant installation **cost savings** when compared with conventional flue models. They are particularly suited to kitchen and laundrette applications, in hotels, sporting centres, nursery homes, touristic resorts. The **VGFN** range is a fully packed unit and only requires connection to **water, gas** and the **flue system**.

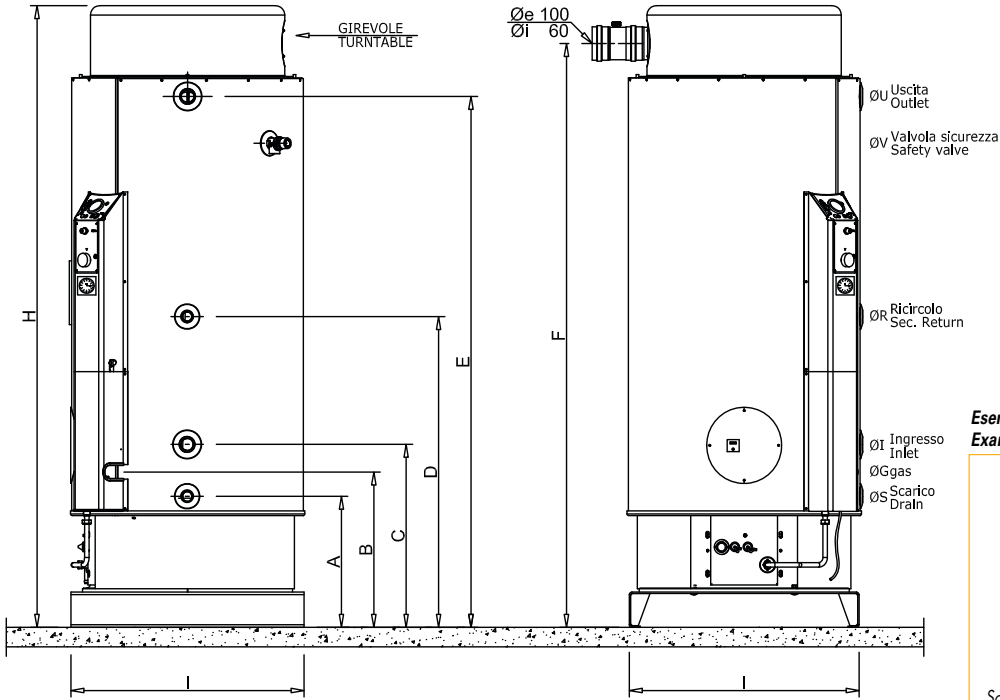
The **VGFN** range can be installed in **multiples** if a higher storage capacity is required. The small footprint of this range means whether installed singularly or in multiples the area taken up by the water heaters is minimal. All models **have electronic ignition** and come complete with a 7 days **temperature programmer** and an **anode tester**.

A **magnesium anode** is fitted for added protection against corrosion, and it is easily replaceable through the frontal inspection flange.

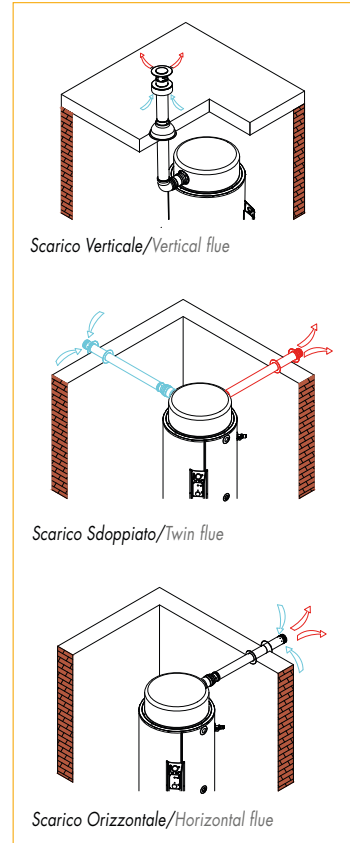
Horizontal, vertical or **twin flue kit** options are available.

Nella serie VGFN, l'orologio programmatore e l'Anoden Tester sono forniti di serie.

A digital electronic temperature programmer together with an Anode Tester is fitted as standard on these units.



Esempi di applicazione scarico fumi
Examples of flue installations



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		VGFN-1	VGFN-2	VGFN-3	VGFN-4	VGFN-6	VGFN-8
Capacità/Storage	lt	150	220	300	395	585	740
Peso lordo/Gross weight	kg	133	220	265	309	289	335
Peso netto/Net weight	kg	128	215	260	300	278	324
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Pressione max di esercizio/Maximum working pressure	bar	6	6	6	6	6	6
Consumo gas/Gas consumption							
- metano/natural	m3/h	1,90	2,65	3,07	3,07	3,28	3,28
- GPL/LPG	kg/h	1,45	2,00	2,30	2,30	2,40	2,40
Portata termica/Heat input	kW	18	25	29	29	31	31
Trattamento/Tank protection		Vetroporcellanatura a 870°C/Vitreous enamel at 870°C					
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	28' / 16	24' / 18	27' / 19'	35' / 25'	49'/35'	62'/44'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	430 / 590	542 / 760	672 / 941	672 / 941	731/1024	731/1024

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	E	F	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS
VGFN-1	150	395	415	720	1465	1625	1790	520	1905	3/4"	1/2-3/4"	3/4"
VGFN-2	220	405	475	570	960	1285	1445	720	1560	1"1/4	1/2"	1"
VGFN-3	300	405	475	570	960	1640	1795	720	1912	1"1/4	1/2"	1"
VGFN-4	395	403	475	570	1135	1985	2145	720	2275	1"1/4	1/2"	1"
VGFN-6	585	410	475	555	950	1655	1830	920	1950	1"1/4	1/2"	1"
VGFN-8	740	410	475	555	950	2030	2195	920	2310	1"1/4	1/2"	1"
Model	Storage lt	A	B	C	D	E	F	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
VGFN-1	1750	580	580
VGFN-2	1670	780	780
VGFN-3	2020	780	780
VGFN-4	2370	780	780
VGFN-6	2060	980	980
VGFN-8	2360	980	980
Model	Height	Width	Depth